



1

POWERCHIP HACKSCHNITZEL | MISCANTHUS
ENERGIEKORN | PELLETS
BIS 50 KW



2

POWERCHIP HACKSCHNITZEL | MISCANTHUS
ENERGIEKORN | PELLETS
75 BIS 100 KW



3

POWERCHIP HACKSCHNITZEL | MISCANTHUS
ENERGIEKORN | PELLETS
KASKADENPRINZIP BIS 400 KW





4



5



6



7

- 1 - POWERCHIP BIS 50 KW
- 2 - POWERCHIP 75 BIS 100 KW
- 3 - POWERCHIP Kaskadenprinzip bis 400 KW
- 4 - Brennkammer mit Treppenrost
- 5 - Reaktionsrohr und Wärmetauscher
- 6 - menügeführte Bedieneinheit
- 7 - fahrbarer Aschebehälter

Perfekt verbrannt

Mittels eines ausgeklügelten Steuerungsprogrammes zündet das Heißluftgebläse schnell und effizient. Bei idealen Glutbetttemperaturen von ca. 650°C werden Hackschnitzel (Pellets, Miscanthus, Energiekorn) perfekt verbrannt. Ein selbstreinigender Treppenrost sorgt für die notwendige Bewegung im Glutbett und für den Ascheabtransport. Entstehende Brenngase werden mit Hilfe von Sekundärluft in einer großzügigen Ausbrandzone sauber in Energie umgewandelt.

Reaktionsrohr und Wärmetauscher

In einem speziell entwickelten Reaktionsrohr wird Holzgas sauber in Energie umgewandelt und mittels effizienter Zyklonabscheidung von Staub befreit. Der anschließende Rohrbündelwärmetauscher reinigt sich permanent durch bewegte Wirbulatorien und nützt so jedes Grad Temperatur aus der Reaktion.

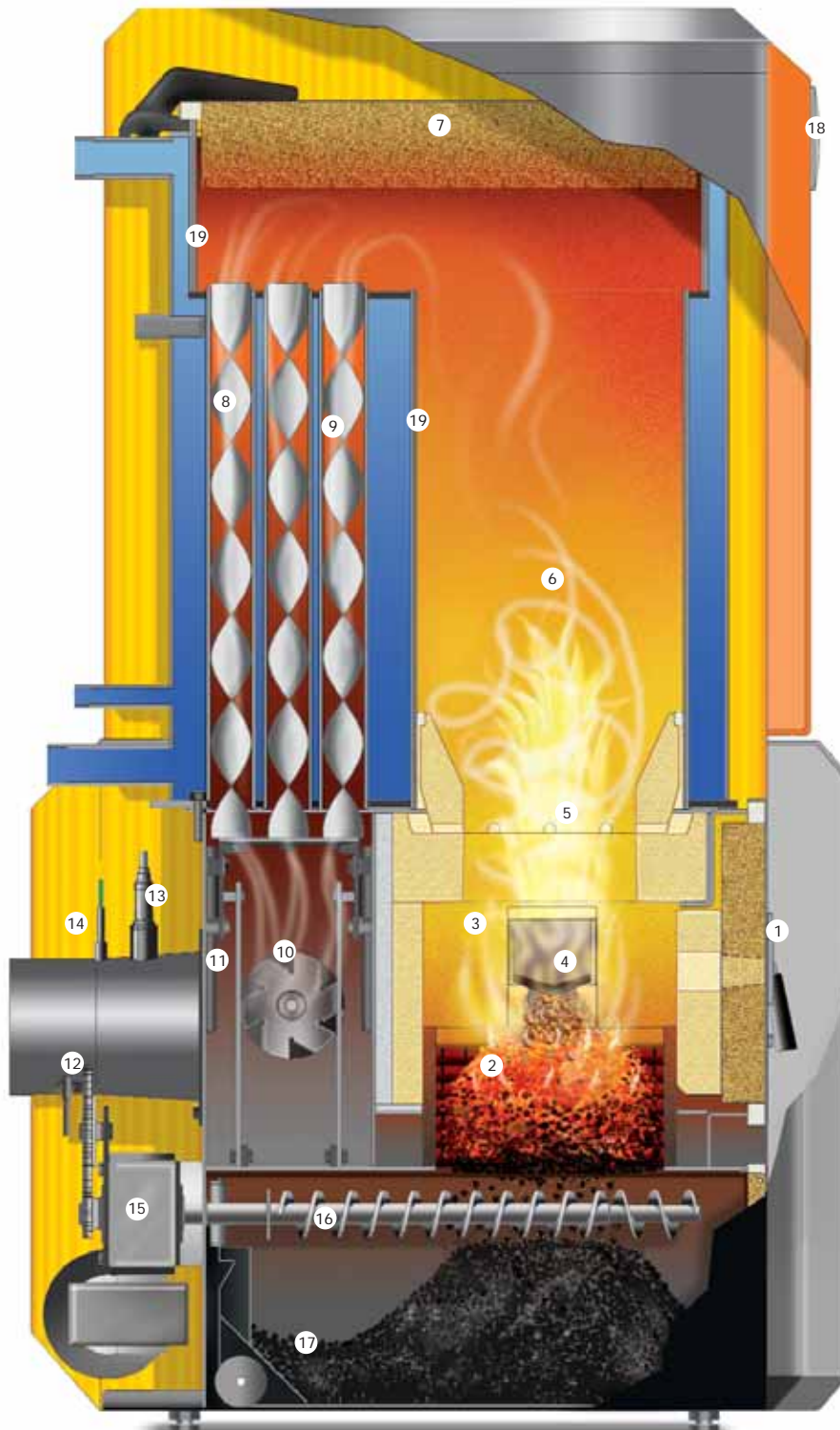
Einfach und effizient

Die menügeführte Regelung steuert und überwacht mittels Lambdasonde und Temperaturfühler den gesamten Verbrennungsvorgang und informiert jederzeit über Arbeitsweise und Wirkungsgrad der Anlage. Eine mögliche Außentemperaturregelung sorgt für ideale Wärmeverteilung und schafft ein behagliches Wohnraumklima mit höchstem Heizkomfort.

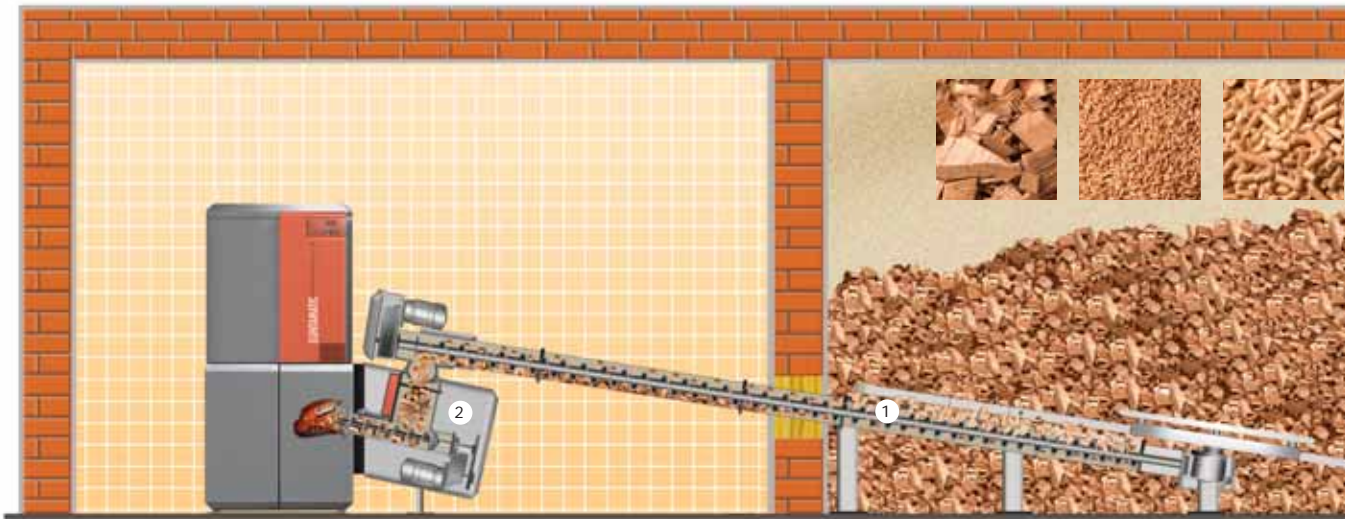
Hoher Reinigungskomfort

Eine sich langsam bewegende Ascheschnecke transportiert Rostasche in einen extrem großen, fahrbaren Aschebehälter. Auch der Staub aus der Wärmetauscherreinigung wird kontinuierlich in einen bequem zu entleerenden Behälter ausgetragen. Optional: Asche-Saugaustragung mit 200 l Aschetonne.

KESSELTECHNIK



1. Feuerraumtüre
2. Treppenrost - Primärluft
3. Brennkammer
4. Füllstandszone
5. Wirbeldüse - Sekundärluft
6. Reaktionsrohr
7. Reinigungsdeckel
8. Wirbulatoren
9. Rohrbündelwärmetauscher
10. Saugzuggebläse
11. Wärmetauscherreinigung
12. Rauchrohr
13. Lambdasonde
14. Rauchgasfühler
15. Reinigungs- bzw. Rostantrieb
16. Ascheschnecke
17. Fahrbarer Aschebehälter
18. Menügeführte Regelung
19. Ausleitung Korn / Miscanthus auf Wunsch



Die Raumaustragung (1)

Die extrem stabile Raumaustragungsschnecke mit Federarmrührwerk fördert Hackschnitzel, Pellets oder Energiekörner materialchonend mit geringstem Kraftaufwand. Langlebige Getriebe und Motore sorgen für höchste Betriebssicherheit. Das einzigartige Baukastensystem erleichtert den Transport und die Montage der Anlage.

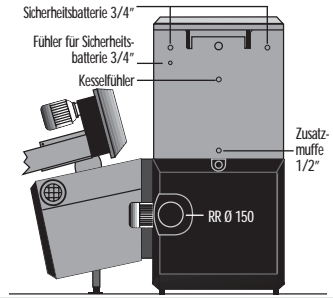
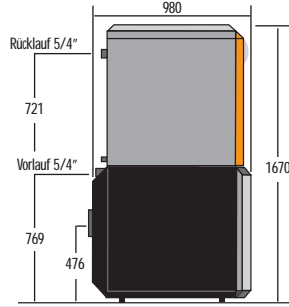
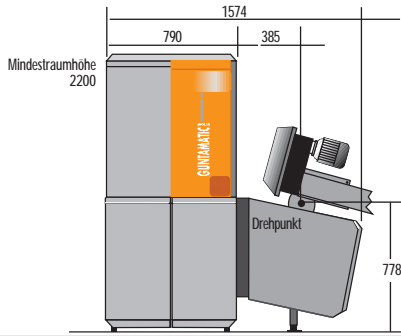
Die Stokereinheit (2)

Von der mit einem Sicherheitsdeckel überwachten Raumaustragungsschnecke fallen Hackschnitzel, Pellets oder Energiekörner durch eine rückbrandsichere Fallstufe in die Stokerschnecke. Eine ausgeklügelte Lambdaeegelung optimiert permanent die richtige Einschubmenge. Zusätzliche Betriebssicherheit garantiert die Füllstandszone.

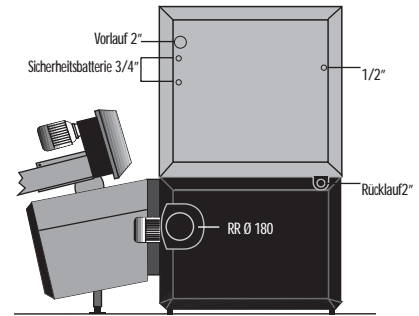
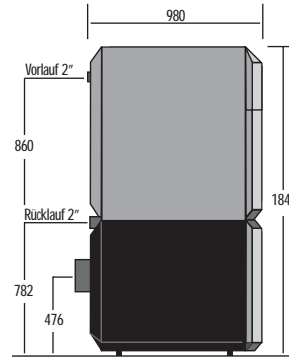
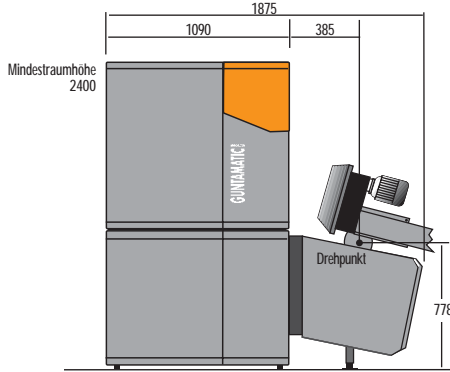
Höchste Sicherheit

Das eingebaute Saugzuggebläse sorgt nicht nur für die exakte Luftmenge sondern auch für permanenten Unterdruck im Feuerraum. In Verbindung mit der Fallstufe und einer geprüften Brandschutzklappe ergibt sich damit eine absolute Rückbrandsicherheit. Das eingebaute Fehlerdiagnosesystem und eine mögliche Handyüberwachung garantieren höchste Funktionssicherheit.

POWERCHIP BIS 50 KW



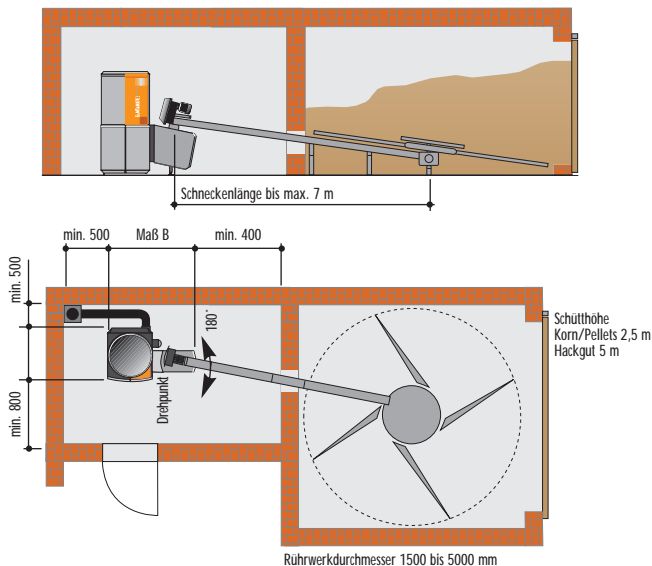
POWERCHIP AB 75 KW



TYPE	POWERCHIP 20/30	POWERCHIP 40/50	POWERCHIP 75	POWERCHIP 100	
Brennstoff	Hackgut G 30	Hackgut G 30	Hackgut G 30	Hackgut G 30	ÖNORM M7133
	Holzpellets 6mm	Holzpellets 6mm	Holzpellets 6mm	Holzpellets 6mm	ÖNORM M7135
	Energiekorn (mit Zusatzausrüstung)				ÖNORM M7139
Kesselleistung	Hackgut 7 - 30 Pellets 7 - 30 Energiekorn 7 - 25	Hackgut 12 - 50 Pellets 12 - 50 Energiekorn 12 - 25	Hackgut 22 - 75 Pellets 22 - 75kW Energiekorn 21 - 70 (mit Additiv)	Hackgut 22 - 100 Pellets 22 - 100	kW kW kW
Kaminzugbedarf	0,15	0,15	0,15	0,2	mbar
Kesseltemperatur	60 - 80 (70-Korn)	60 - 80 (70-Korn)	60 - 80 (70 - 80-Korn)	60 - 80 (70 - 80-Korn)	°C
Rücklauftemperatur	>40 (55-Korn)	>40 (55-Korn)	>40 (55-Korn)	>40 (55-Korn)	°C
Rücklaufanhebung	Pumpe (RA60 bei Puffer)	Pumpe (RA60 bei Puffer)	Pumpe (Rücklaufanhebung bei Puffer)		
Wasserinhalt	128	147	256	256	Liter
Betriebsdruck	max. 3	max. 3	max. 3	max. 3	bar
Aschenlade - "Rost"	60	60	80	80	Liter
Aschenlade - "Wärmetauscher"	12	12	12	12	Liter
Rauchrohrdurchmesser (außen)	150	150	180	180	mm
Gesamtgewicht (ohne Stokereinheit)	550	585	865	865	kg
Gewicht Unterkasten	340	340	430	430	kg
Gewicht Wärmetauscher	180	215	405	405	kg
Gewicht Stokereinheit	75	75	75	75	kg
Sicherheitswärmetauscher	ja	ja	ja	ja	
Stromanschluss	400 V / 16 A	400 V / 16 A	400 V / 16 A	400 V / 16 A	

Kaskadenprinzip: Folgeschaltung beliebiger Kesseltypen

RAUMAUSTRAGUNG



LAGERRAUM-MÖGLICHKEITEN





HACKGUTHEIZUNGEN ENERGIEKORNANLAGEN PELLETSANLAGEN HOLZVERGASERKESSEL

GUNTAMATIC

GUNTAMATIC Heiztechnik GmbH

ein Unternehmen der Georg Fischer Gruppe

4722 Peuerbach, Austria, Bruck 7
Tel. +43-(0)7276/2441-0, Fax +43-(0)7276/3031
e-mail: info@guntamatic.com
www.guntamatic.com